

Die Separierung durch den Separator macht Gülle zu wertvollem Dünger

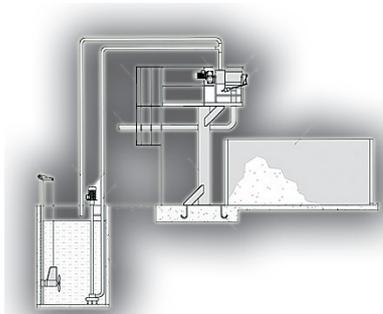


Feste Phase

- * Selbstkompostierend, geruchlos und stapelbar
- * Der hohe Feststoffanteil ermöglicht eine Lagerung ohne besondere Vorkehrungen
- * Verbesserung der Bodenstruktur und Erhöhung des Humusanteiles
- * Bei einem TS Gehalt von 30% und darüber ist eine Kompostierung ohne Weiteres im Freien möglich
- * Auch ausserhalb der landwirtschaftlichen Nutzflächen einsetzbar, dort wo Nährstoffbedarf besteht.

Flüssige Phase

- * Das Güllevolumen reduziert sich um 15-30%
- * Daher geringeres Lagervolumen und geringeres Transportaufkommen
- * Separierte Gülle bildet keine Schwimm- und Sinkschichten mehr - kein Rühren vor der Ausbringung erforderlich
- * Durch Feststoff und Kohlenstoffzug ergeben sich weniger Stickstoffverluste (NH₃, CH₄, N₂O) während der Lagerung und Ausbringung
- * Geringere Nährstoffkonzentration, daher höhere Ausbringmengen pro ha als bei Rohgülle
- * Deutlich bessere Bodeninfiltration, weniger Haftung an den Pflanzen, daher schnellere Nährstoffverfügbarkeit und minimale Verätzungsgefahr
- * Längerer Ausbringzeitraum, da Kopfdüngung möglich
- * Geringerer Energieaufwand beim Pumpen und Fördern



Technische Daten :

- Sieb und Schnecke rostfreie Ausführung
- Sieb von 0,5 bis 1,5 mm
- Einfach Handhabung
- Automatischer Vorgang
- Komplette Maschine (rostfrei)



Festes Material beim Auswurf



Für kleinere Betriebe

Flüssigkeit beim Auswurf



Antrieb : Gelenkwelle oder Motor

- Für Grubentiefen von 1,30 - 4,80 m.
- Mischt die Gülle mittels einem Strahl, der auch die Schwimmschicht umrührt. Dieser Rührstrahl ist bis 275° schwenkbar.
- Ein auswechselbares Schneidesystem bricht Stroh- und Futterrückstände und vermischt sie mit der Gülle.
- Geeignet zum Umpumpen von Gruben.

AUSWURF BIS
12'000 L/MIN

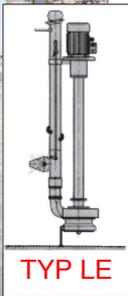
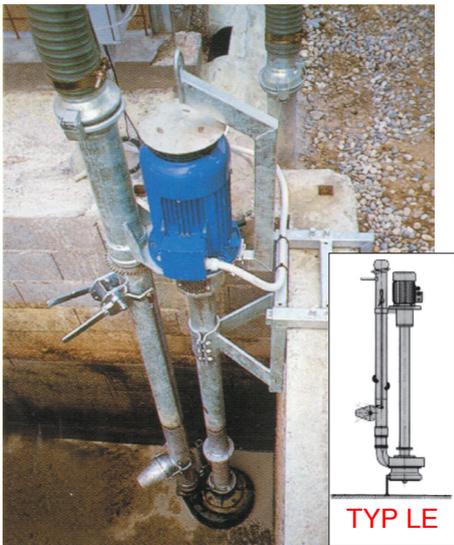


Typ LT :

Die Pumpe wird über den Traktor betrieben. Max. Auswurf 12'000 l/min. Pumphöhe maximum 50 m.

Die Pumpe Typ LT wird durch den Traktor angetrieben. Die Winde (auf Fahrgestell) wird an der Hydraulik angeschlossen. Für Traktoren ab 80 bis 140 PS, Durchmesser 120, 150 und 200 mm.

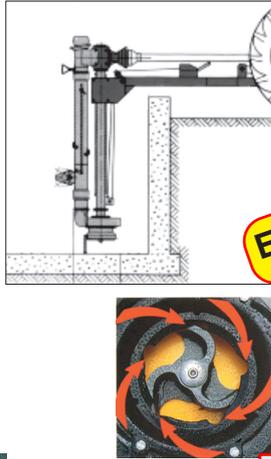
TYP LE



Typ LE :

Rührpumpe mit Elektromotor. Max. Auswurf 5'700 l/min. Pumphöhe max. 22 m.

TYP LT



Edelstahl

TYP LEM ODER LTM



MIT MESSER

Typ LEM :

Pumpe und Propeller für Durchmischung mit Elektromotor. Max. Auswurf 4'400 l/min. Pumphöhe maximum 17 m.

Typ LTM :

Pumpe und Propeller für Durchmischung über Traktor betrieben. Max. Auswurf 9'200 l/min. Pumphöhe max. 35 m.

SYSTEM FÜR GEZIELTE DURCHMISCHUNG



Gülle Ausgang



TYP LT



TYP LE FAHRGESTELL

Mischer mit Vertikalachse für Mischungen von Dünger, Korn, Kompost, Torf, Mineralien, Mörtel, Beton.

- Antrieb über Gelenkwellen (Gelenkwelle nicht mitgeliefert).
- 4 Mischarme
- Enladungsklappe vorne beim Mischer
- Klappe manuell zu bedienen
- Schutzstange zur Beladung des Mixers
- Bequeme Reinigung durch Seitenabdeckung
- Gehäuse mit 70 PS

(Gelenkwelle mit Sicherheitschraube optional)



Modell	Inhalt	Gewicht
ML 0800	800Liter	620 kg



Masse - Fassungsvermögen:

- Durchmesser 150 cm
- Innenhöhe des Tankes 70 cm
- Inhalt 1230 Liter
- Verarbeitungsvermögen 800 Liter
- Leergewicht 630 kg

Cellotex 200

Kompost schützen
Installieren Sie eine atmungsaktive
Abdeckung



Schutzpläne für Kompost

Cellotex 200 ist eine Plane, welche auf Komposthaufen aus Mist, Dung und pflanzlichen Abfällen gelegt wird um die bestmögliche Kompostierung zu gewährleisten.

Eigenschaften

- Behält die besten Feuchtigkeitsverhältnisse bei, und erlaubt jederzeit eine Überprüfung.
- Schützt den Kompost vor Vertrocknung durch Sonnen- und Windeinwirkung.
- Garantiert die feuchte Fermentierung durch Unterstützung der «guten» Gasaustausche.
- Vermindert den Verlust durch Versickerung indem sie Schutz vor Regen bietet.
- Vermindert beträchtlich den Verlust von Nährstoffen durch Auswaschen (insbesondere Stickstoff).

Eigenschaften	Masse	Best.-Nr.
Grün	6 x 25 m	ECL300486
Gewicht 200 g/m2 UV-Schutz chemisch stabil gegen Säuren. Restient gegen Microorganismen und Säfte	6 x 50 m	ECL300489

